



ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลนาตาขวัญ

เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ประกวดราคาซื้อโครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ
แบบบรรทุกน้ำ จุมน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

ตามประกาศ องค์การบริหารส่วนตำบลนาตาขวัญ เรื่อง ประกวดราคาซื้อโครงการจัดซื้อรถบรรทุก
(ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบบรรทุกน้ำ จุมน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์
(e-bidding) และเอกสารประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-Bidding) เลขที่ E-๓/๒๕๖๗
ลงวันที่ ๒๕ ธันวาคม ๒๕๖๖ นั้น

รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบบรรทุกน้ำ จุมน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ตามบัญชี
มาตรฐานครุภัณฑ์สำนักงานประมาณ ธันวาคม ๒๕๖๕ จำนวน ๑ โครงการ ผู้เสนอราคาที่ชนะการเสนอราคา
ได้แก่ บริษัท ระยอง อินเตอร์เทรด แอนด์ เอ็นจิเนียริง จำกัด ซึ่งเป็นผู้เสนอราคาต่ำสุด เสนอราคาเป็นเงินทั้ง
สิ้น ๒,๕๕๒,๐๐๐.๐๐ บาท (สองล้านห้าแสนห้าพันบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง
ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ทั้งปวง ซึ่งต่ำกว่าเงินงบประมาณ ๑๑,๐๐๐.๐๐ บาท คิดเป็นอัตราร้อยละ ๐.๔๓

ประกาศ ณ วันที่ ๒๕ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๗


(นายอุทิศ ชื้อประเสริฐ)
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลนาตาขวัญ
